

	メーカー	機番	機種名	背面主軸	特別仕様特徴			主軸割り出し	ツール数							加工径 (最小)	加工径 (最大)
									クシ刃	タレット	クシ刃回転	メイン穴工具	背面穴工具	その他	ツール数合計		
設備A	シンコム	1-F16	F16-III	-	長物仕様あり	-	偏心穴ホルダ2本	C軸(0.001度)	-	10	-	タレット	-		10	φ4	φ16
設備B	シンコム	6-M32	M32-III	あり	長物仕様あり		偏心穴ホルダ4本	C軸(0.001度)	5	10	3(ER16)	タレット	3+タレット		21(内カゴ1)	φ6	φ32
設備C	ツガミ		BS12-C	あり	サブミクロン仕様	背面オイルブロー付	メイン1本背面2本	1度	7	0	3	3	5		18	φ3 (φ2.5)	φ12
設備D	ツガミ	8-BE12	BE12	あり	長物装置あり	背面オイルブロー	オイルブロー1本	C軸	5	-	4(ER16*2 ER11*2)	4	4+ (クシ刃4)		21	φ3 (φ2.5)	φ12+α
設備E	ツガミ	9-BE12	BE12-V	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー3本	-	9	-	-	4	4+ (クシ刃4)		21	φ3 (φ2.5)	φ12+α
設備F	ツガミ	10-BE12	BE12-V	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー3本	C軸	6	-	2(ER11)	4	4+ (クシ刃4)		20	φ3 (φ2.5)	φ12+α
設備G	ツガミ	15-B0205	B0205	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー3本	C軸	5	-	4(ER16*2 ER11*2)	4	4+ (クシ刃4)		21	φ3	φ20
設備H	ツガミ	16-SS207	SS207	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー6本	C軸	8	-	4(ER16*2 ER11*2)	4+2(深穴用)	4+ (クシ刃4)	背面回転4+B軸前3+ 後3	36		φ20
設備I	ツガミ	18-SS327	SS327- 5AX	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー6本	C軸	8		4(ER16*3 ER20*1)	4+2(深穴用)	8+ (クシ刃4)	背面回転4+B軸前4+ 後4	38		
設備J	シンコム	19-L12	L12-VII	あり		背面オイルブロー	オイルブロー4本	C軸	6		4(ER11*3 ER8*1)	4+1(深穴用)	4or (回転4)	端面穴スピンドル	19	φ2.5	φ12
設備K	ツガミ	11-BE12	BE12-V	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー3本	C軸	5	-	4(ER16*2 ER11*2)	4	4+ (クシ刃4)		21	φ3 (φ2.5)	φ12+α
設備L	ツガミ	14-B0205	B0205	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー3本	C軸	5	-	4(ER16*2 ER11*2)	4	4+ (クシ刃4)		21	φ3	φ20
設備M	ツガミ	17-B074	B074	あり	-	背面オイルブロー	オイルブロー2本	C軸	5	-	4	4	(クシ刃4)		17	-	φ7

	メーカー	機番	機種名	背面加工径 (最大)	加工長/1ストローク	背面軸/1ストローク	最大穴あけ径	最大穴タップ径	最大穴あけ径	最大穴タップ径	最大穴あけ径	最大穴タップ径	最大穴あけ径	最大穴タップ径	
	注記				Z1軸	Z2軸	中心-メイン	中心-メイン	クシ刃クロス穴	クシ刃クロスタップ	タレットクロス穴	タレットクロスタップ	中心-背面	中心-背面	メーカー
設備A	シンコム	1-F16	F16-III	-	115mm		φ8	M6	-	-	φ4.5	M3(M4)	-	-	FANUC
設備B	シンコム	6-M32	M32-III	φ32 (長物φ25)	320mm	400mm	φ10	M10(同期)	φ7	M6 (同期)	φ10	M8(同期)	φ10	M8(同期)	メルダス
設備C	ツガミ		BS12-C	φ12	80mm		φ7	M6	φ4	M4	-	-	φ6	M4	T-FANUC
設備D	ツガミ	8-BE12	BE12	φ12+α	210mm		φ7	M6 (同期)	φ6	M5(同期)	-	-	φ7	M5(同期)	T-FANUC
設備E	ツガミ	9-BE12	BE12-V	φ12+α	170mm		φ7	M6 (同期)	-	-	-	-	φ7	M5(同期)	T-FANUC
設備F	ツガミ	10-BE12	BE12-V	φ12+α	170mm		φ7	M6 (同期)	φ6	M5(同期)	-	-	φ7	M5(同期)	T-FANUC
設備G	ツガミ	15-B0205	B0205	φ20	170mm		φ10	M8	φ6	M5(同期)	-	-	φ8	M6(同期)	T-FANUC
設備H	ツガミ	16-SS207	SS207	φ20	210mm		φ10	M8	φ6	M5(同期)	-	-	φ8	M6(同期)	T-FANUC
設備I	ツガミ	18-SS327	SS327-5AX		320mm						-	-			T-FANUC
設備J	シンコム	19-L12	L12-VII	φ12	140mm	175mm	φ8	M6	φ6	M4(同期)	-	-	φ6	M6-M5	
設備K	ツガミ	11-BE12	BE12-V	φ12+α	210mm		φ7	M6 (同期)	φ6	M5(同期)	-	-	φ7	M5(同期)	T-FANUC
設備L	ツガミ	14-B0205	B0205	φ20	170mm		φ10	M8	φ6	M5(同期)	-	-	φ8	M6(同期)	T-FANUC
設備M	ツガミ	17-B074	B074	φ7	70mm		φ4	M4 (同期)	φ4	M4 (同期)	-	-	-	-	T-FANUC

	メーカー	機番	機種名	NC装置	自動消火装置	切削油タンク容量	機械重量		パーフィダー型式	パーフィダー	パーフィダー油	チャック径	プッシュ径	背面チャック径	背面チャック径2
	注記			型式		L	Kg								別スリーブ用
設備A	シンコム	1-F16	F16-III	10T	-	80	2400			-		Φ26.0	Φ30.0	-	-
設備B	シンコム	6-M32	M32-III	M6B	あり	140	2750			オイルサポート式	スパーハイランド22#	Φ37.0	Φ42.0	Φ37.0	-
設備C	ツガミ		BS12-C	18i-TA	あり	100	1500								-
設備D	ツガミ	8-BE12	BE12	32iA	あり	150	2000			オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ23.8	Φ23.0	Φ23.8	-
設備E	ツガミ	9-BE12	BE12-V	32iA	あり	150	1950			オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ23.8	Φ23.0	Φ23.8	-
設備F	ツガミ	10-BE12	BE12-V	32iA	あり	150	1950			オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ23.8	Φ23.0	Φ23.8	-
設備G	ツガミ	15-B0205	B0205	Oi-TD	あり	150			イクラOS20T-2.5m	オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ28.0	Φ26.0ビルトイン	Φ25.0	Φ23.8
設備H	ツガミ	16-SS207	SS207	32i-B	あり		3300		イクラOSRE-2.5m	オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ28.0	Φ26.0ビルトイン	Φ25.0	Φ23.8
設備I	ツガミ	18-SS327	SS327-5AX	31i-B5	あり		3600		イクラOS325ET-2.5m	オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ37.0	Φ41.0	Φ37.0	Φ23.8
設備J	シンコム	19-L12	L12-VII	M70LPC-24AVU	あり		1700		イクラOS12VC-2.5m	オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ16.0	Φ18.0	Φ16.0	
設備K	ツガミ	11-BE12	BE12-V	32iA	あり	100	1950			オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ23.8	Φ23.0	Φ23.8	-
設備L	ツガミ	14-B0205	B0205	Oi-TD	あり	150			イクラOS20T-2.5m	オイルサポート	スパーハイランド22#	Φ28.0	Φ26.0ビルトイン	Φ25.0	Φ23.8
設備M	ツガミ	17-B074	B074	Oi-TD	あり		1600		S7T	-	-	Φ11.0	Φ10.0	Φ10.0	-

	メーカー	機番	機種名	備考
	注記			
設備A	シンコム	1-F16	F16-III	長物装置あり
設備B	シンコム	6-M32	M32-III	長物装置あり
設備C	ツガミ		BS12-C	
設備D	ツガミ	8-BE12	BE12	長物装置あり（但し社内で元に戻すのが出来ない。） 異形材ケレ式変更可。 バーフィーダ異形仕様でない。合計10万円以上かかる。
設備E	ツガミ	9-BE12	BE12-V	丸削のみ
設備F	ツガミ	10-BE12	BE12-V	バーフィーダ異形材可。 ガイドブッシュ異形材不可。
設備G	ツガミ	15-B0205	B0205	バーフィーダ異形材可。 現在長物専用機。
設備H	ツガミ	16-SS207	SS207	
設備I	ツガミ	18-SS327	SS327-5AX	
設備J	シンコム	19-L12	L12-VII	端面穴開けスピンドル
設備K	ツガミ	11-BE12	BE12-V	
設備L	ツガミ	14-B0205	B0205	バーフィーダ異形材可。
設備M	ツガミ	17-B074	B074	2系統制御