



メーカー	注記	シンコム	シンコム	シンコム	シンコム	ツガミ	ツガミ	ツガミ	ツガミ	ツガミ	ツガミ	マザック
機種名		F16-Ⅲ	M32-Ⅲ	L12-Ⅶ	M32-Ⅶ	BE12	BE12-V	BE12-V	B0205	SS207	SS327-5AX	QUICK TURN 100MSY 300U
S/N		X 2534	P 12231	F60153	P 31022	180	5024	5043	155	119	10163A	
製造年式		2000-9	2000-9		2000-9			2007		2011		
据付日			36792	2016.10.21	43461	38980	39374	39374	40213	40793	42088	2021
タイプ			クシ刃+1タレット		クシ刃+1タレット			クシ刃型		クシ刃型		
背面主軸		-	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	あり	
ガイドブッシュ仕様			ロータリー		ロータリー			ロータリー		ロータリー		
特別仕様特徴		長物仕様あり	長物仕様あり		長物仕様あり	長物装置あり	-	-	-	-	-	
								背面オイル0-		背面オイル0-		
主軸割り出し		偏心穴ホルダ2本	偏心穴ホルダ4本 C軸(0.001度)	オイル0-4本	偏心穴ホルダ4本 C軸	オイル0-1本	オイル0-3本	オイル0-3本 C軸	オイル0-3本	オイル0-6本 C軸	オイル0-6本	
背面主軸割り出し		-	1度		C軸	-	-	-	-	-	-	
ツール数	クシ刃	-	5		5	-	-	6	-	8	-	
	タレット	10	10		10	-	-	-	-	-	-	
	クシ刃回転		3(ER16)		4(ER16)			2(ER11)		4(ER16*2 ER11*2)		
	メイン穴工具	タレット	タレット	4+1(深穴用)	タレット	4	4	4	4	4+2(深穴用)	4+2(深穴用)	
	背面穴工具		3+タレット		9+タレット			4+ (クシ刃4)		4+ (クシ刃4)		
	その他			端面穴スピンドル						背面回転4+B軸前3+後	背面回転4+B軸前4+後4	
	ツール数合計		21(内カゴ1)		28(内カゴ1)			20		36		
バイトサイズ		10*10	16*16	10*10	16*16	12*12	12*12	12*12	12*12	12*12	16*16	
スリーブサイズ	穴工具用	φ19.05	φ25.4	φ19.05	φ25.4			φ20	φ20			
加工径 (最小)	材料径で	φ4	φ6	φ2.5	φ6	φ3 (φ2.5)	φ3 (φ2.5)	φ3 (φ2.5)	φ3	φ20		φ 1 0
加工径 (最大)	材料径で		φ32		φ32			φ12+a		φ20		φ 2 8 0
背面加工径 (最大)		-	φ32 (長物φ25)	φ12	φ32 (長物φ32)	φ12+a	φ12+a	φ12+a	φ20	φ20	φ30	
加工長/1ストローク	Z1軸		320mm		325mm			170mm		210mm		
背面軸/1ストローク	Z2軸		400mm	175mm	430mm							
最大穴あけ径	中心-メイン	φ8	φ10	φ8	φ10	φ7	φ7	φ7	φ10	φ10	φ10	φ 1 0 0
最大穴タップ径	中心-メイン	M6	M10(同期)	M6(同期)	M10(同期)	M6 (同期)	M6 (同期)	M6 (同期)	M8(同期)	M8(同期)	M8(同期)	最大の振り
最大穴あけ径	クシ刃クロス穴		φ7		φ7	φ6	-	φ6	φ6	φ6	φ10	550
最大穴タップ径	クシ刃クロススタブ	-	M6 (同期)	M4(同期)	M6 (同期)	M5(同期)	-	M5(同期)	M5(同期)	M5(同期)	M6 (同期)	最大加工長
最大穴あけ径	タレットクロス穴	φ4.5	φ10	-				-			-	340
最大穴タップ径	タレットクロススタブ	M3(M4)	M8(同期)	-	M8(同期)	-	-	-	-	-	-	
最大穴あけ径	中心-背面	-	φ10	φ6	φ10	φ7	φ7	φ7	φ8	φ8	-	
最大穴タップ径	中心-背面	-	M8(同期)	M6-M5	M8(同期)	M5(同期)	M5(同期)	M5(同期)	M6(同期)	M6(同期)		
NC装置	メーカー	FANUC	メルダス	メルダス	メルダス	T-FANUC	T-FANUC	T-FANUC	T-FANUC	T-FANUC	T-FANUC	
	型式	10T	M6B	M70LPC-24AVU	M730LPC-4VS	32iA	32iA	32iA	Oi-TD	32i-B	31i-B 5	
自動消火装置		-	あり	あり		あり	あり	あり		あり	あり	
切削油タンク容量	L	80	140		198	150	150	150	150			
機械重量	Kg	2400	2750	1700	3550	2000	1950	1950				
パーフィター型式					イクラOS32VR2-				イクラOS20T-	イクラOSRE-2.5m		
パーフィター		-	オイルサポート式	オイルサポート	オイルサポート式	オイルサポート	オイルサポート	オイルサポート	オイルサポート	オイルサポート	オイルサポート	
パーフィター油			スパーハイランド22 #		スパーハイランド22 #			スパーハイランド22 #		スパーハイランド22 #		
チャック径		φ26.0	φ37.0	φ16.0	φ37.0	φ23.8	φ23.8	φ23.8	φ28.0	φ28.0	φ37.0	
ブッシュ径			φ42.0		φ42.0			φ23.0		φ26.0ビルトイン		
背面チャック径			φ37.0		φ37.0	φ23.8	φ23.8	φ23.8	φ25.0	φ25.0	φ37.0	
背面チャック径2	別スリーブ用	-	-	φ16.0	-			-		φ23.8		
備考		長物装置あり	長物装置あり	端面穴開けスピンドル	長物装置あり	長物装置あり (但し社内で元に戻すのが出来ない。) 異形材ケレ式変更可。 パーフィター仕様でない、合計10万円以上かかる。	丸刃のみ	パーフィター異形材可。ガイド ブッシュ異形材不可。	パーフィター異形材可。 現 在長物専用機。		別紙	